

# EKS Light FSA an Siemens S7-300 – Betriebsartenwahl mit Touchscreen – praktische Umsetzung



# Inhalt

Verwendete Bauteile / Module	2
EUCHNER	2
Andere	2
Abkürzungen	2
Funktionsbeschreibung	3
Allgemein	3
Blockschaltbild und Beschreibung	4
Generelle Hinweise zur Programmierung	4
Ablaufdiagramm	6
Speicherverwendung	9
Beschreibung der Schritte	10
Übersichtstabelle der Datenwörter	25
Prinzipielles Schaltbild	26
Sicherheitstechnische Beschreibung	26
Wichtiger Hinweis – Bitte unbedingt sorgfältig beachten!	27



## Verwendete Bauteile / Module

#### **EUCHNER**

Beschreibung	BestNr. / Artikelbezeichnung
EKS Light FSA kompakt	112207 / EKS-A-IPLA-G01-ST05/04
oder	
EKS Light FSA modular	113645 / EKS-A-APRA-G08
EKS FHM	106585 / EKSA-SFH-G30-2000
EKS Schlüssel	077859 / EKSA-K1RDWT32-EU
	084735 / EKS-A-K1BKWT32-EU
	091045 / EKS-A-K1BLWT32-EU
	094839 / EKS-A-K1GNWT32-EU
	094840 / EKSA-K1YEWT32-EU

Tipp: Weitere Informationen und Downloads zu den o.g. EUCHNER-Produkten finden Sie unter www.EUCHNER.de. Geben Sie einfach die Bestellnummer in die Suche ein.

#### Andere

Beschreibung	Artikel
S7-300, CPU 315F-2 PN/DP	6ES7315-2FJ14-0AB0
SIMATIC S7, Digitaleingabe SM 326, F-DI	6ES7 326-1BK02-0ab0
Touchpanel Siemens TP9000 Comfort	6AV2 124-0JC01-0AX0

#### Abkürzungen

Bezeichnung	Abkürzung
EKS light FSA EKS	Das in dieser Applikation verwendete EKS light mit FSA Funktionalität (siehe verwendete EUCHNER Bauteile)
SPS	Die konventionelle Steuerung, die verwendet wird und SPS-Funktionalität bietet. Die SPS hat An- schlüsse für die verwendeten Bussysteme
F-SPS	Die fehlersichere SPS, die in dieser Applikation ver- wendet wird. Die F-SPS hat einen gemeinsamen Da- tenbereich mit der SPS über Merkerworte oder ähn- liches
HMI	Die Schnittstelle von der Maschine zum Bediener (Human Machine Interface), gebildet aus einem Bild- schirm mit einer Touchoberfläche oder Softkeys
MW	Merkerwort, ein 16 Bit Datenwort zum Austausch der Daten zwischen F-SPS und SPS
PL	Performance Level nach EN ISO 13849-1
PL <sub>r</sub>	Performance Level required nach EN ISO 13849-1
SRASW	Sicherheitsbezogene Anwendungssoftware nach EN ISO 13849-1

## Funktionsbeschreibung

#### Allgemein

Es soll eine Betriebsartenwahl an einer Maschine unter Nutzung des EKS Light *FSA* als Zugangssystem realisiert werden. Die Wahl der Betriebsart erfolgt über einen Touchscreen oder andere Bedienelemente, wie bspw. Softkeys in der HMI (Human Machine Interface). Die Bedienung ist somit über die Standard-Benutzerschnittstelle möglich, es muss kein Schlüsselschalter eingesetzt werden. Die Auswertung und die Umschaltung der Betriebsart ist über eine sichere SPS (F-SPS) realisiert. Mithilfe des EKS light *FSA* lassen sich fünf Berechtigungsstufen für den Zugang zur Betriebsartenwahl festlegen. Von der Berechtigungsstufe hängt ab, welche Betriebsarten für den Besitzer des jeweiligen Schlüssels anwählbar sind.

Dieses Dokument basiert auf der Applikation AP000200-01\_06-16..., die vom Institut für Arbeitssicherheit in St. Augustin geprüft wurde. Für Details der sicherheitstechnischen Beurteilung, der Schlüsselstruktur und weiterer wesentlicher Daten, wird auf die genannte Applikation verwiesen.

In der vorliegenden Applikation wird auf die programmtechnische Umsetzung in einer sicheren Steuerung am Beispiel einer S7-300 eingegangen. Es werden die Betriebsarten MSO 1 bis MSO 4 ermöglicht. MSO 0 wird in diesem Beispiel nicht genutzt (in u.s. Tabelle ausgegraut).

#### Definition der Datenworte für die Stufe der Betriebsart

Um Fehler durch Überschreiben des Speichers in der SPS zu vermeiden, **muss** die Bedeutung der Betriebsartenwahl in den verschiedenen benutzten Speicherstellen den Wert wechseln. Hierzu wird in der Tabelle 2 festgelegt, was die Betriebsartenwahl in der jeweiligen Variablen bzw. im Datenwort für eine Bedeutung hat. Dies erfolgt mittels Konstanten.

Variable bzw. Datenwort	Definition Betriebsart	Hex	Bemerkung
Wertebereich für ReadAutho-	RE_MSO_0	OFOFH	Ausgang A gesetzt. Mode of Safe Operation 0: Manueller Betrieb
sprechend diesen Werten	RE_MSO_1	OFFOH	Ausgang B gesetzt. Mode of Safe Operation 1: Automatikbetrieb
muss der Schlussel be- schrieben sein)	RE_MSO_2	3333H	Ausgang C gesetzt. Mode of Safe Operation 2: Einrichtbetrieb
Erlaubte Betriebsart auf dem EKS Schlüssel	RE_MSO_3	33CCH	Ausgang D gesetzt. Mode of Safe Operation 3: Automatikbetrieb mit manuellem Eingriff
	RE_MSO_4	3C3CH	Ausgang STR gesetzt. Mode of Safe Operation Service: Betriebsart für Service und Inbetriebnahme
SelectMSO – Wertebereich	SE_MSO_0	OFFOH	Mode of Safe Operation 0: Manueller Betrieb
art	SE_MSO_1	3333H	Mode of Safe Operation 1: Automatikbetrieb
	SE_MSO_2	33CCH	Mode of Safe Operation 2: Einrichtbetrieb
	SE_MSO_3	3C3CH	Mode of Safe Operation 3: Automatikbetrieb mit manuellem Eingriff
	SE_MSO_4	OFOFH	Mode of Safe Operation Service: Betriebsart für Service und Inbe- triebnahme
CheckMSO – Wertebereich	CH_MSO_0	3333H	Mode of Safe Operation 0: Manueller Betrieb
triebsart	CH_MSO_1	33CCH	Mode of Safe Operation 1: Automatikbetrieb
	CH_MSO_2	3C3CH	Mode of Safe Operation 2: Einrichtbetrieb
	CH_MSO_3	OFOFH	Mode of Safe Operation 3: Automatikbetrieb mit manuellem Eingriff
	CH_MSO_4	OFFOH	Mode of Safe Operation Service: Betriebsart für Service und Inbe- triebnahme

EUCHNER

More than safety.

SwitchMSO – Wertebereich	SW_MSO_0	33CCH	Mode of Safe Operation 0: Manueller Betrieb
art	SW_MSO_1	3C3CH	Mode of Safe Operation 1: Automatikbetrieb
	SW_MSO_2	OFOFH	Mode of Safe Operation 2: Einrichtbetrieb
	SW_MSO_3	OFFOH	Mode of Safe Operation 3: Automatikbetrieb mit manuellem Eingriff
	SW_MSO_4	3333H	Mode of Safe Operation Service: Betriebsart für Service und Inbe- triebnahme

#### Tabelle 2

Die Werte stellen eine hierarchische Ordnung dar, bspw. ist MSO 1 und MSO 2 in MSO 3 enthalten. Beispielsweise werden mit der Zugangsberechtigung MSO3 die Ausgänge LA, und D eingeschaltet. Alle anderen bleiben ausgeschaltet.

Wichtig: Diese Werte müssen genutzt werden, um die Datenübertragung auf dem Bus zwischen SPS und HMI sicherzustellen.



#### **Blockschaltbild und Beschreibung**

Bild 1

Die Schaltausgänge A bis D sowie STR des EKS Light FSA werden an sichere Eingänge der F-SPS angeschlossen. Im Beispiel sind die Ausgänge B bis D und STR an die sicheren Eingänge FIO bis FI3 angeschlossen. Die F-SPS sendet die Daten intern über Merker weiter an die SPS. Die SPS stellt 2 Merkerworte an die F-SPS zur Verifizierung zur Verfügung. Die Kommunikation zur HMI kann beliebig erfolgen, typisch über einen Bus. Der Schaltkanal LA des EKS Light FSA wird an einen weiteren sicheren Eingang der F-SPS angeschlossen. Im Beispiel wird FI4 benutzt. Die sichere SPS ist zuständig für die Umschaltung der Betriebsart. Dies können zum einen interne Signale an die SPS sein, vor allem wird aber auch die Sicherheitstechnik für die gewählte Betriebsart über Ausgänge eingeschaltet. Es ist zu beachten, dass dieser Teil der Betriebsartenwahl ebenfalls sicherheitsrelevant ist und somit den erforderlichen Performance Level (PL,) der Betriebsartenwahl erfüllen muss.

#### Generelle Hinweise zur Programmierung

Die Abläufe in den 4 verschiedenen Geräten sind so aufgebaut, dass die F-SPS aufgrund der Daten, die durch die verschiedenen Geräte generiert und durchgereicht werden, Fehler automatisch erkannt werden.

In den Geräten SPS, HMI und F-SPS müssen die untenstehenden Abläufe einprogrammiert werden. Dabei sind die Programmiergrundsätze einzuhalten, die in der EN ISO 13849-1:2008 Abschnitt 4.6 gefordert sind. Alle sicherheitsrelevanten Abläufe sind in der F-SPS programmiert. Die SPS dient nur dazu Daten zwischen HMI und F-SPS durchzureichen.



Die Darstellung in den untenstehenden Diagrammen ist ein logischer Ablauf, der in einer SPS und einer F-SPS mit einer zyklischen Bearbeitung nicht automatisch eingehalten wird. Die Programmierung muss deshalb so erfolgen, dass jeder Schritt nur ein einziges Mal durchlaufen wird. Das ist in jedem Netzwerk dadurch sichergestellt, dass ein Merker oder auch Eingänge vom EKS mit einbezogen sind, die die Schritte eindeutig kennzeichnen.

Im Flussdiagramm ist eine Übersicht über den gesamten Ablauf in den verschiedenen Geräten so dargestellt, dass sowohl der Zyklus, als auch die logische Abfolge dargestellt wird. Zu jedem Schritt oder auch zu mehreren zusammengefassten Schritten finden Sie im weiteren Abschnitt das jeweils logische F-SPS oder SPS Netzwerk in Kontaktplan-Darstellung (KOP).



### Ablaufdiagramm



Bild 2.1



Bild 2.2



Bild 2.3



#### Speicherverwendung

Im globalen, nichtflüchtigen Speicher werden folgende sichere Variablen in einem Datenbaustein angelegt. Diese Variablen sind sowohl von der SPS, als auch von der F-SPS lesbar. Sie werden ausschließlich von der F-SPS geschrieben.

S5_M_MSO1_Allowed	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 5 gesetzt, wenn Betriebsart MSO 1 erlaubt ist.
S5_M_MSO2_Allowed	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 5 gesetzt, wenn Betriebsart MSO 2 erlaubt ist.
S5_M_MSO3_Allowed	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 5 gesetzt, wenn Betriebsart MSO 3 erlaubt ist.
S5_M_MSO4_Allowed	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 5 gesetzt, wenn Betriebsart MSO 4 erlaubt ist.
S6_M_MSO1_Check	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 6 gesetzt, wenn erkannt wurde, das MSO 1 gewählt werden soll.
S6_M_MSO2_Check	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 6 gesetzt, wenn erkannt wurde, das MSO 2 gewählt werden soll.
S6_M_MSO3_Check	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 6 gesetzt, wenn erkannt wurde, das MSO 3 gewählt werden soll.
S6_M_MSO4_Check	Bool	Der Merker wird im Ablaufschritt 6 gesetzt, wenn erkannt wurde, das MSO 4 gewählt werden soll.
M_Global_Error	Bool	Der Merker wird gesetzt, wenn ein beliebiger Fehler aufgetreten ist.

Im globalen, nichtflüchtigen Speicher werden folgende Standard-Variablen angelegt, bzw. definiert. Diese Variablen können von der SPS geschrieben werden. Die F\_SPS muss die beiden Variablen Select\_MSO\_To\_SafePLC sowie SwitchMSO\_To\_Safe\_PLC lesen können.

I_EKS_B	Bool	%E0.0	Sicherer Eingang B vom EKS Light
I_EKS_C	Bool	%E0.1	Sicherer Eingang C vom EKS Light
I_EKS_D	Bool	%E0.2	Sicherer Eingang D vom EKS Light
I_EKS_STR	Bool	%E0.3	Sicherer Eingang STR vom EKS Light
I_EKS_LA	Bool	%E0.4	Sicherer Eingang LA vom EKS Light
ReadAuthorization_to_Touch	Word	%MW0	Diese Variable wird gesetzt, wenn eine Betriebsart angewählt werden kann
SelectMSO_To_SafePLC	Word	%MW2	Diese Variable zeigt die gewählte Betriebsart an
CheckMSO_To_Touch	Word	%MW4	Diese Variable zeigt an, was in der sicheren SPS erkannt wurde
SwitchMSO_To_SafePLC	Word	%MW6	Diese Variable enthält die Bestätigung für die gewählte Betriebsart
M_Error_Off_Detected	Bool	%M8.0	Dient zum Filtern von Fehlermeldungen ohne gesteckten Schlüssel
M_Error_Off_Locked	Bool	%M8.1	Mithilfe dieser Variablen wird ein zuvor gefundener Fehler verrastet
M_Ack_Err	Bool	%M8.2	Diese Variable erlaubt es, einen zuvor gerasteten Fehler zu quittieren

Im lokalen oder globalen nichtflüchtigen Speicher der sicheren SPS werden folgende sichere Variablen angelegt. Diese Variablen müssen nur in der sicheren SPS zur Verfügung stehen. Die Übergabe der gewählten Betriebsart an die SPS wird in diesem Beispiel nicht beachtet.

M_MSO1_Active	Bool	0.0	Zeigt an, dass MSO 1 aktiviert werden soll
M_MSO2_Active	Bool	0.1	Zeigt an, dass MSO 2 aktiviert werden soll
M_MSO3_Active	Bool	0.2	Zeigt an, dass MSO 3 aktiviert werden soll
M_MSO4_Active	Bool	0.3	Zeigt an, dass MSO 4 aktiviert werden soll
S1_M_Seq_Start	Bool	0.4	Zeigt an, dass Ablaufschritt 1 durchlaufen werden muss
S2_M_Seq_Pulse	Bool	0.5	Zeigt an, dass Ablaufschritt 2 durchlaufen werden muss
S3_M_Pulse_Valid	Bool	0.6	Zeigt an, dass Ablaufschritt 3 durchlaufen werden muss
S4_M_Seq_Valid	Bool	0.7	Zeigt an, dass ein gültiger Schlüssel steckt
M_Error_Select	Bool	1.0	Zeigt einen schweren Fehler in den Daten für die Auswahl an
M_Error_Switch	Bool	1.1	Zeigt einen schweren Fehler in den Daten für die Bestätigung an



## Beschreibung der Schritte

Die Schrittnummer bezieht sich auf das Ablaufdiagramm in den Bildern 2.1 bis 2.3

Schritt	System	Beschreibung
1	EKS light FSA	Durch einen Benutzer wurde ein Schlüssel eingesteckt. Das EKS liest die Daten und berech-
		net eine Prüfsumme über den Schlüssel, Dadurch kann ausgeschlossen werden, dass der
		Schlüssel eine Kopie ist.
2	F_SPS	Die Initialisierung der Ablaufschrittkette in der sichern SPS wird gestartet. Der erste Merker
		der Kette wird gesetzt, wenn alle anderen rückgesetzt sind und geht dann in eine Selbsthal-
		tung.

F-SPS Netzwerk 1:

			#S3_M_Pulse_				
	#S1_M_Seq_S	tart #S2_M_Seq_Pulse	Valid	#S4_M_Seq_Valid	#S1_M_Seq_Start		
	1/-	/	/	/	— ( ) — I		
			HCO M Dulas				
			#55_IVI_Pulse_				
	#S1_M_Seq_S	tart #S2_M_Seq_Pulse	valid	#S4_M_Seq_Valid			
	I	/L	/	/			
	1.1	<b>V</b> 1					
Γ	3	KS light ESA Es w	vird geprüft, ob o	die Prüfsumme ko	prrekt ist Falls nic	ht, wird eine Fehleranzeig	e ø

U	Ento light 1 of t	
		Der weitere Durchlauf wird unterbunden (hier nicht dargestellt).
4	EKS light FSA	Es wird geprüft, ob der Datenwert zur Anwahl der Betriebsart eines der erlaubten Daten- worte ist. Falls nicht, wird eine Fehleranzeige gesetzt. Der weitere Durchlauf wird unterbun- den (hier nicht dargestellt).
5	EKS light FSA	Zum Manipulationsschutz werden alle Ausgänge A bis D und STR für ca. 200 ms auf ON ge- setzt. Im Netzwerk werden die Ausgänge geprüft, die in der Applikation verwendet werden.
6	F-SPS	Im ersten Ablaufschritt wird in der F-SPS geprüft, ob alle Eingänge vom EKS auf ON stehen. Im F-SPS Netzwerk 2 erfolgt die Prüfung. Gleichzeitig muss der Eingang LA auf OFF stehen.
7	F-SPS	Nur bei positiver Prüfung wird auf den zweiten Ablaufschritt weitergeschaltet. Der Schritt geht in die Selbsthaltung nach Erkennen des Eingangspulses.

F-SPS Netzwerk 2:

#\$1_M_Seq_Start "I_EKS_LA" "I_EKS_B" "I_EKS_C" "I_EKS_D" "I_EKS_STR" #\$2_M_Seq_Pu	lse
┟╾┥┟╾╍╾┥┟╾╍╾┥┟╾╍╾┥┟╴╸╸┥┝╴╴	
#S_M_PUISE_	
#51_M_Seq_Start #52_M_Seq_Puise Valid #54_M_Seq_Valid	
8 EKS light FSA 7um Manipulationsschutz werden alle Ausgänge A his D und STR für ca. 200 ms a	uf OFF ge-
setzt.	
9 F-SPS Im zweiten Ablaufschritt wird in der F-SPS geprüft, ob alle Eingänge vom EKS auf C	)FF ste-
hen	
10 F-SPS INTER positiver Prutung wird auf den dritten Ablaufschritt weitergeschaltet. Der S	chritt gent
in die Selbsthaltung nach Erkennen des Eingangspulses.	
E-SPS Netzwerk 3	
#52_M_Seq_Pulse "I_EKS_IA" "I_EKS_R" "I_EKS_C" "I_EKS_D" "I_EKS_TR" Valid	-
	_
#S3_M_Pulse_	
#S1_M_Seq_Start #S2_M_Seq_Pulse Valid #S4_M_Seq_Valid	



18	SPS	Die SPS bildet aus den Merkern für die erlaubte Betriebsart ein Datenwort für das HMI. SPS-Netzwerk 1 bis 4: Jedem Merker ist ein festes Datenwort aus dem Pool zugeordnet. Wenn ein Fehler entdeckt wurde, wird die Zuordnung auf ReadAuthorization wird nicht vorge- nommen, damit im Fehlerfall im HMI keine Anzeige erfolgen kann. SPS-Netzwerk 5: Wenn kein Merker mehr gesetzt ist oder ein Fehler erkannt wurde, wird ReadAuthorization für das HMI auf 0 gesetzt.
19	SPS	Das im Schritt 17 gebildete Datenwort muss dem HMI zur Verfügung stehen.

SPS Netzwerk 1:





20	HMI	Im HMI wird ein Bild mit der/den erlaubten Betriebsarte(n) angezeigt oder zugänglich ge- macht. Der Nutzer kann nun eine Betriebsart wählen
	ä	

Script zum Öffnen der Maske zur Betriebsartenwahl im Touchpanel:

```
1 Sub Check_ReadAuthorization()
 2 'Der Aufruf dieses Script startet bei der Wertänderung der Variable ReadAuthorization_to_Touch
 3
 4 'Variablendeklaration
 5 Dim ReadAuthorization_to_Touch
 6
 7 'Zuweisung SmartTag an Variable
 8 Set ReadAuthorization_to_Touch = SmartTags("ReadAuthorization_to_Touch")
 9
10 'Wenn kein Schlüssel steckt, zurück ins Hauptbild ansonsten Bild MSO_Anwahl
11 If ReadAuthorization_to_Touch = 0 Then
      ActivateScreen "Main_Screen", 0
SmartTags ("SelectMSO_To_SafePLC") = 0
SmartTags ("SwitchMSO_To_SafePLC") = 0
12
13
14
15 Else
16
       ActivateScreen "MSO_Selection",0
17 End If
18
19
20 End Sub
```

Script zur Aktivierung der Felder zur Betriebsartenwahl:

```
1 Sub Enable_Buttons ()
2 Der Aufruf dieses Script startet beim Aufbau des Bildes MSO_Anwahl
3
   'Variablendeklaration
4
5 Dim MSO1, MSO2, MSO3, MSO4 'Werte in INT für die MSO
6 Dim Button_MS01, Button_MS02, Button_MS03, Button_MS04 'Softkeys
7 Dim ReadAuthorization_to_Touch
8
9 'Zuweisung Konstanten
10 MSO1 = 4080
11 MSO2 = 13107
12 MSO3 = 13260
13 MSO4 = 15420
14
15
16 'Zuweisung Softkey an Variable
17 Set Button_MSO1 = HmiRuntime.Screens("MSO_Selection").ScreenItems("Schaltfläche_MSO1")
18 Set Button MSO2 = HmiRuntime.Screens("MSO Selection").ScreenItems("Schaltfläche MSO2")
19 Set Button_MSO3 = HmiRuntime.Screens("MSO_Selection").ScreenItems("Schaltfläche_MSO3")
20 Set Button MSO4 = HmiRuntime.Screens("MSO Selection").ScreenItems("Schaltfläche MSO4")
21
22
   'Zuweisung SmartTag an Variable
23 Set ReadAuthorization_to_Touch = SmartTags("ReadAuthorization_to_Touch")
24
25
   'Freigabe Buttons mit Read Authorization
26 If ReadAuthorization_to_Touch = MSO1 Then
27
          Button MSO1.Enabled = True
          Button_MS01.Visible = True
28
29
          Button MSO2.Enabled = False
30
          Button_MSO2.Visible = False
31
          Button MSO3.Enabled = False
32
          Button_MSO3.Visible = False
33
          Button MSO4.Enabled = False
34
          Button_MSO4.Visible = False
35
36 ElseIf ReadAuthorization to Touch = MSO2 Then
          Button_MSO1.Enabled = True
37
38
           Button MS01.Visible = True
          Button MSO2.Enabled = True
39
          Button MSO2.Visible = True
40
          Button MSO3.Enabled = False
41
42
          Button MSO3.Visible = False
43
          Button MSO4.Enabled = False
          Button_MS04.Visible = False
44
45 ElseIf ReadAuthorization_to_Touch = MSO3 Then
          Button MSO1.Enabled = True
46
47
           Button MSO1.Visible = True
48
          Button MSO2.Enabled = True
          Button MSO2.Visible = True
49
50
          Button MSO3.Enabled = True
51
          Button MSO3.Visible = True
52
          Button_MSO4.Enabled = False
53
          Button MSO4.Visible = False
```

EU	Cł	IN	ER
	More	than	safety

more than safety.

54		
55	ElseIf	ReadAuthorization_to_
56		Button_MSO1.Enabled =
57		Button_MSO1.Visible =
58		Button_MSO2.Enabled =
59		Button_MSO2.Visible =
60		Button_MSO3.Enabled =
61		Button_MSO3.Visible =
62		Button_MSO4.Enabled =
63		Button_MSO4.Visible =
64		
65	Else	
66		ActivateScreen ("Main_S
67		Button_MSO1.Enabled = H
68		Button_MSO1.Visible = 1
69		Button_MSO2.Enabled =
70		Button_MSO2.Visible =
71		Button_MSO3.Enabled =
72		Button_MSO3.Visible =
73		Button_MSO4.Enabled =
74		Button_MSO4.Visible = H
75	End If	
76		
77		
78		
79	End Sub	

21	HMI	Das HMI schreibt den Wert für die gewählte Betriebsart aus Schritt 19 in ein Datenwort, welches der F-SPS zur Verfügung steht.
		Hinweis: Falls das nicht direkt möglich ist, kann auch ein Zwischenschritt eingeführt werden,
		in dem die SPS aus dem Datenwort vom HMI ein Datenwort für die F-SPS bildet. Der Wert
		vom HMI muss von der SPS unverändert an die F-SPS weitergegeben werden.
22	F-SPS	Nur, wenn Schritt 5 aktiv ist, wird ein Merker für die gewählte Betriebsart gesetzt.
23	F-SPS	Im Ablaufschritt 5 wird geprüft, welche Betriebsart gewählt werden soll. Dazu muss das Da- tenwort ein Wort aus dem Pool für die gewählte Betriebsart sein und die gewählte Betriebs- art muss innerhalb des erlaubten Bereichs sein.
		F-SPS Netzwerke 9 bis 12: Es wird ein Merker gebildet, der der gewählten Betriebsart ent- spricht. Ein Fehler in SelectMSO wird im F-SPS Netzwerk 14 erkannt.
24	F-SPS	Der im Schritt 21 gebildete Merker wird der SPS zur Prüfung durch den Benutzer zur Verfü- gung gestellt.

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. © EUCHNER 2019 AP000200-2-02-06/19











27	HMI	Im HMI wird ein Bild angezeigt, in dem die zu bestätigende Betriebsart angezeigt wird sowie
		eine Auswahl für "OK" und "Nicht OK". Diese Bestätigung muss in einer separaten Abfrage,
		als bei der vorherigen Anwahl der Betriebsart, um Fehler im HMI zu unterbinden (z. B. in ei-
		nem neuen Dialog).
Corint Jum	Öffnan dar Mack	a zur Pastätigung der Patriahaart

```
Script zum Offnen der Maske zur Bestätigung der Betriebsart:
```

```
1 Sub Start_Check_Screen()
 2 Der Aufruf dieses Script startet bei der Wertänderung der Variable CheckMSO To Touch
 3
   'Variablendeklaration
 4
 5 Dim CheckMSO To Touch
 6
7 Dim Button_MSO1_OK, Button_MSO1_NOK
8 Dim Button_MSO2_OK, Button_MSO2_NOK
 9 Dim Button_MSO3_OK, Button_MSO3_NOK
10 Dim Button MSO4_OK, Button MSO4_NOK
11
12 Dim CH_MSO1, CH_MSO2, CH_MSO3, CH_MSO4
13
14 'Zuweisung Softkey an Variable
15 Set CheckMSO_To_Touch = SmartTags ("CheckMSO_To_Touch")
16
17 'Zuweisung Konstanten
18 CH_MSO1 = 13260
19 CH MSO2 = 15420
20 CH_MSO3 = 3855
21 CH_MSO4 = 4080
22
23 'Aufruf Bild CheckMSO
24 If CheckMSO To Touch = CH MSO1 Then
       ActivateScreen "01_Check_MSO1",0
25
26
27 ElseIf CheckMSO_To_Touch = CH_MSO2 Then
28
       ActivateScreen "02 Check MSO2",0
29
30 ElseIf CheckMSO_To_Touch = CH_MSO3 Then
31 ActivateScreen "03_Check_MSO3",0
32
33 ElseIf CheckMSO_To_Touch = CH_MSO4 Then
34
       ActivateScreen "04_Check_MS04",0
35
36 End If
37
38
39
40 End Sub
```

28	HMI	Das HMI schreibt den Wert für die bestätigte Betriebsart aus Schritt 25 in ein Datenwort,
		dass der F-SPS zur Verfügung steht.

# EUCHNER

More than safety.

		Hinweis: Falls das nicht direkt möglich ist, kann auch ein Zwischenschritt eingeführt werden, in dem die SPS aus dem Datenwort von der HMI ein Datenwort für die F-SPS bildet. Der Wert vom HMI muss von der SPS dann unverändert an die F-SPS weitergegeben werden. Wenn "OK" gewählt wurde, muss der Wert aus dem Datenpool für die bestätigte Betriebsart gesendet werden. Wenn die Betriebsart nicht bestätigt wird, kann ein ungültiges Datenwort, z.B. der Wert OFFFFH gesendet werden.
29	F-SPS	In der F-SPS wird geprüft, ob ein Fehler aufgetreten ist. F-SPS Netzwerk 13: Es wird geprüft, ob eine Diskrepanz in den Eingängen aufgetreten ist. Wenn LA OFF ist und einer der Eingänge A bis D oder STR ON ist oder wenn LA ON ist und keiner der Eingänge A bis D oder STR ON ist, ist ein Fehler aufgetreten. Die Logik bei nicht gesetztem Eingang LA stellt ein XOR dar, sodass kein Fehler angezeigt wird, wenn alle 4 Eingänge vom EKS auf ON stehen (Antimanipulationspuls). Hinweis: Es kann trotz dessen kurzzeitig ein Fehler beim Stecken eines Schlüssels angezeigt werden, da im EKS die Ausgänge A bis D und STR nicht auf LA synchronisiert werden. Bei gesetztem Eingang LA wird gegen die Merker M_MSO_Allowed geprüft, da von denen nur ein einziger gesetzt sein kann. Deren Logik beinhaltet die 1 aus N Prüfung. F-SPS Netzwerk 14: Ein Auswahlfehler liegt vor, wenn kein Schlüssel gesteckt ist, jedoch im Datenwort für die Auswahl ein beliebiger Wert steht. Ebenso liegt ein Auswahlfehler vor, wenn ein Wert angewählt wurde, der laut EKS-Schlüssel nicht zulässig ist. F-SPS Netzwerk 15: Ein Fehler in der Bestäigung liegt vor, wenn die zuvor gewählte Betriebsart eine andere, als die bestätigte ist. Eine Ablehnung z.B. mit dem Datenwort OFFFFH ist hier ebenfalls enthalten. F-SPS Netzwerk 16: Wenn einer der Fehler aus den F-SPS Netzwerken 13 bis 15 gefunden wird, wird ein globaler Fehlermerker gesetzt. SPS-Netzwerk 11 und 12: Der globale Fehler aus dem F-SPS Netzwerk 16 kann bei jedern Stecken und Ausstecken eines Schlüssels kurzzeitig auftreten, da die Ausgänge des EKS nicht zueinander synchronisiert sind. Im SPS-Netzwerk 11 wird deshalb eine Einschaltverzö- gerung mit 500 ms genutzt, um kurze Fehler zu filtern, bevor der Fehler als echter Fehler gespeichert wird. Im Netzwerk 12 wird dieser Fehler in die Selbsthaltung gehen, da er sonst durch das Stecken eines Schlüssels gelöscht werden würde. Der Fehler kann mit einer Be- stätigung zurückgesetzt werden. Die Zeit für die Filterung kann entsprechend der zyklis





#### F-SPS Netzwerk 14:











![](_page_22_Figure_2.jpeg)

![](_page_23_Picture_0.jpeg)

## F-SPS Netzwerk 19:

"OP_Mc Touch_DI M_MS( Chec	ode_ 8".56_ 03_ k	%MW "SwitchMS SafePL == Int 4080 "SW_MS	6 O_To_ C" D_3"	%DB2.DBX1.0 "OP_Mode_ Touch_DB".M_ Global_Error		#M_MSO3_Acti	ve T		
#M_MSO1	_Active	#M_MSO2_	Active	#M_MSO3_Active	#M_MSO4_Active				
F-SPS Netz %DB2.DE "OP_Mo Touch_DE M_MSC Chec	werk 2 <b>xx0.7</b> <sup>de_</sup> <sup>3*</sup> .56_ <sup>04</sup> _ k	0: %MW( "SwitchMSC SafePLC afePLC Int 13107 "SW_MSC	5 To ; )_4"	%DB2.DBX1.0 "OP_Mode_ Touch_DB".M_ Global_Error		#M_MSO4_Activ	e -		
#M_MSO1	_Active	#M_MSO2_	Active	#M_MSO3_Active	#M_MSO4_Active				
34	SPS		Die S	SPS sorgt für eine	e geeignet Reak	tion auf die Um	schaltung der B	etriebsart.	
35	F-SPS	5	Wenr Netz	n alle Eingänge vo werk 21 auf den	om EKS auf OFF ersten Schritt ir	gehen und kei der Sequenz g	n Fehler erkannt geschaltet.	wurde, wird im F-SPS	
F-SPS Netz	werk 2	1: %IO.0 "I_EKS_E 	5 <sup>10</sup>	%i0.1 "I_EKS_C"	% <b>i0.2</b> "I_EKS_D"	%10.3 "I_EKS_STR"	%DB2.DBX1.0 "F-PLC_OP_ Mode_ Selection_Glob_ DB".M_Global_ Error	#S1_M_Seq_Start ()	

## Übersichtstabelle der Datenwörter

Erlaubte Betriebsart auf dem EKS Schlüssel (ReadAuthoriza-	MSOO	MSO1	MSO2	MSO3	MSO SE
tion)					
Ausgang vom EKS Light FSA	A	В	С	D	STR
Ausgewählte Betriebsart (SelectMSO)	MSOO	MSO1	MSO2	MSO3	MSO SE
	OFFOH	3333H	33CCH	3C3CH	OFOFH
Zu bestätigende Betriebsart (CheckMSO)	MSOO	MSO1	MSO2	MSO3	MSO SE
	3333H	33CCH	3C3CH	OFOFH	OFFOH
Übernahme der gewählten Betriebsart (SwitchMSO)	MSOO	MSO1	MSO2	MSO3	MSO SE

![](_page_25_Picture_0.jpeg)

## **Prinzipielles Schaltbild**

![](_page_25_Figure_2.jpeg)

Bild 10

## Sicherheitstechnische Beschreibung

Die sicherheitstechnische Beschreibung entnehmen Sie bitte der Applikation AP000200-01\_06-2016..., die Sie im Internet unter www.euchner.de finden.

![](_page_26_Picture_0.jpeg)

## Wichtiger Hinweis – Bitte unbedingt sorgfältig beachten!

Dieses Dokument richtet sich an einen Konstrukteur, der die entsprechenden Kenntnisse in der Sicherheitstechnik hat und die Kenntnis der einschlägigen Normen besitzt, z. B. durch eine Ausbildung zum Sicherheitsingenieur. Nur mit entsprechender Qualifikation kann das vorgestellte Beispiel in eine vollständige Sicherheitskette integriert werden.

Das Beispiel stellt nur einen Ausschnitt aus einer vollständigen Sicherheitskette dar und erfüllt für sich allein genommen keine Sicherheitsfunktion. Zur Erfüllung einer Sicherheitsfunktion muss beispielsweise zusätzlich die Abschaltung der Energie der Gefährdungsstelle sowie auch die Software innerhalb der Sicherheitsauswertung betrachtet werden.

Die vorgestellten Applikationen stellen lediglich Beispiele zur Lösung bestimmter Sicherheitsaufgaben zur Absicherung von Schutztüren dar. Bedingt durch applikationsabhängige und individuelle Schutzziele innerhalb einer Maschine/Anlage können die Beispiele nicht erschöpfend sein.

#### Falls Fragen zu diesem Beispiel offen bleiben, wenden Sie sich bitte direkt an uns.

Nach der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG ist der Konstrukteur einer Maschine bzw. Anlage verpflichtet, eine Risikobeurteilung durchzuführen und Maßnahmen zur Minderung des Risikos zu ergreifen. Er muss sich hierbei an die einschlägigen nationalen und internationalen Sicherheitsnormen halten. Normen stellen in der Regel den aktuellen Stand der Technik dar. Der Konstrukteur sollte sich daher laufend über Änderungen in den Normen informieren und seine Überlegungen darauf abstimmen, relevant sind u.a. die EN ISO 13849 und EN 62061. Diese Applikation ist immer nur als Unterstützung für die Überlegungen zu Sicherheitsmaßnahmen zu sehen.

Der Konstrukteur einer Maschine/Anlage ist verpflichtet die Sicherheitstechnik selbst zu beurteilen. Die Beispiele dürfen nicht zu einer Beurteilung herangezogen werden, da hier nur ein kleiner Ausschnitt einer vollständigen Sicherheitsfunktion sicherheitstechnisch betrachtet wurde.

Um die Applikationen der Sicherheitsschalter an Schutztüren richtig einsetzen zu können, ist es unerlässlich, dass die Normen EN ISO 13849-1, EN ISO 14119 und alle relevanten C-Normen für den jeweiligen Maschinentyp beachtet werden. Dieses Dokument ersetzt keinesfalls eine eigene Risikoanalyse und kann auch nicht als Basis für eine Fehlerbeurteilung herangezogen werden.

Insbesondere bei einem Fehlerausschluss ist zu beachten, dass dieser nur vom Konstrukteur einer Maschine bzw. Anlage durchgeführt werden kann und dass hierzu eine Begründung notwendig ist. Ein genereller Fehlerausschluss ist nicht möglich. Nähere Auskünfte zum Fehlerausschluss gibt die EN ISO 13849-2.

Änderungen an Produkten oder innerhalb der Baugruppen von dritten Anbietern, die in diesem Beispiel verwendet werden, können dazu führen, dass die Funktion nicht mehr gewährleistet ist oder die sicherheitstechnische Beurteilung angepasst werden muss. In jedem Fall sind die Angaben in den Betriebsanleitungen sowohl seitens EUCHNER, als auch seitens der dritten Anbieter zugrunde zu legen, bevor diese Applikation in eine gesamte Sicherheitsfunktion integriert wird. Sollten hierbei Widersprüche zwischen Betriebsanleitungen und diesem Dokument auftreten, setzen Sie sich bitte mit uns direkt in Verbindung.

#### Verwendung von Marken- und Firmennamen

Alle aufgeführten Marken- und Firmennamen sind Eigentum des jeweiligen Herstellers. Deren Verwendung dient ausschließlich zur eindeutigen Identifikation kompatibler Peripheriegeräte und Betriebsumgebungen im Zusammenhang mit unseren Produkten.

EUCHNER GmbH + Co. KG · Kohlhammerstraße 16 · 70771 Leinfelden-Echterdingen Telefon: +49 711 75 97 -0 · Telefax: +49 711 75 97 -303 · info@euchner.de · <u>www.euchner.de</u>